



INSTRUCTIONS : FRANCAIS

Préparation du support outil

1. En se référant au tableau des adaptateurs (Fig. 1) (« CD-14500 adaptor compatibilities.pdf »), choisissez le guide n°1 et les deux adaptateurs n°2 et N°3 correspondants à votre axe de roue
2. Si vos portées de frein sont en International Standard, vissez l'axe outil n°4 dans le support n°5 dans l'emplacement prévu pour l'International Standard (Fig. 2). Sinon vissez dans le taraudage pour Flat Mount et Rear Mount (Fig. 3).
3. Positionnez le guide n°1 dans le support n°4. Ensuite vissez les adaptateurs n°2 et n°3 aux extrémités du guide.
4. Placez le support sur l'axe de roue. Pour les axes traversant, utiliser l'axe de la roue pour fixer le support.

Préparation de l'outil

1. En fonction de vos types de portées de frein, choisissez le jeu de fraises n°6 adéquates. Généralement, utilisez les grosses fraises pour le Flat Mount et le Rear Mount.
2. Pour changer les fraises, dévissez les vis n°7. Attention à ne pas perdre l'entretoise. Ensuite vissez les bonnes fraises
3. Placez la fraise mobile en fonction de vos portées de freins. Dévissez la petite molette bleue n°8 pour la rendre mobile. Une fois placée, serrez la molette.
4. Placez l'outil sur son support grâce à l'axe n°4. Ajustez l'emplacement de l'outil afin d'axer les fraises dans les portées. Jouer sur la position du support n°5 par rapport au guide n°1. Serrez la molette du support n°9 pour verrouillez la position du support

Utilisation

1. **IMPORTANT** : Mettre de l'huile de coupe CD-77000 sur la surface des portées de frein afin de faciliter la coupe et de préserver les fraises.
2. Maintenez l'outil avec une main.
3. Avec l'autre main, faites tourner la molette n°10.

Conseil : pour vérifier l'usure, coloriez les portées avant de surfaçer. Les portées seront parfaitement usinées lorsqu'il n'y aura plus de traces de crayon.

INSTRUCTIONS : ENGLISH

Tool holder preparation

1. Referring to the table of adapters (Fig. 1) ("CD-14500 adaptor compatibilities.pdf"), choose guide n° 1 and the two adapters n° 2 and n° 3 corresponding to your wheel axle.
2. If your brake mounts are in International Standard, screw the tool pin n° 4 into the holder n° 5 in the space provided for the International Standard (Fig. 2). Otherwise, screw into the thread for Flat Mount and Rear Mount (Fig. 3).
3. Position the guide n° 1 into the support n° 4. Then screw the adapters n° 2 and n° 3 at the extremity of the guide.
4. Place the support on the wheel axle. For thru axles, use the wheel axle to fix the support.

Tool preparation

1. Depending on your type of brake mount, choose the appropriate number 6 cutter set. Usually, use the large cutters for the Flat Mount and the Rear Mount.
2. To change the cutters, unscrew the screws n° 7. Be careful not to lose the spacer. Then screw the good cutters
3. Position the mobile cutter according to your brake seats. Unscrew the small blue knob n°8 to make it mobile. Once placed, tighten the blue knob.
4. Place the tool on its support using axis No. 4. Adjust the location of the tool to center the cutters in the bearings. Play on the position of the support n° 5 relative to the guide n° 1. Tighten the knob of the support n° 9 to lock the position of the support

Use

1. **IMPORTANT:** Put the cutting oil CD-77000 on the surface to cut easily and protect the cutters.
2. Hold the tool with one hand.
3. With the other hand, turn the black wheel n°10.

Tip: to check the machining, colour the surface before machining. The surface will be perfectly machined when there are no more traces of pencil.