



Espace Eiffel
19 & 21, avenue Gustave Eiffel
28630 - Gellainville FRANCE
Tel. : 02 37 33 37 10
Fax : 02 37 33 37 17
www.vartools.com

Notice d'utilisation porte-tarauds CD-38200

VAR vous remercie pour l'achat du porte-tarauds **CD-38200** spécialement conçu pour tarauder simultanément les deux cotés de la boîte de pédalier. Celui-ci est équipé de deux tarauds soit à la norme anglaise 1,370" x 24 TPI pas à droite mention RH et 1,370" x24 TPI pas à gauche mention LH soit à la norme italienne 36 x 24mm pas à droite.

Prière de lire attentivement cette notice avant chaque utilisation.

Recommandations générales

CD-38200 et ses tarauds sont des outils de précision qui doivent être utilisés et rangés avec beaucoup de soin en évitant les chocs, les chutes et les mauvais traitements.

Les tarauds doivent être régulièrement nettoyés avec un chiffon huilé ou un produit anti-corrosion.

Ne jamais utiliser de lubrifiants classiques qui ne sont pas adaptés à l'usinage des métaux et diminuent la qualité du taraudage ainsi que la durée de vie des tarauds.

Conseils d'utilisations

CD-38200-1.370

1. Sur un pied de réparation professionnel **VAR PR-90100** (simple bras) ou **VAR PR-90200** (double bras), placez le cadre à usiner afin de bénéficier d'une excellente stabilité.
2. Vissez les quatre bras sur le corps (B) longueur 133mm et sur le pilote (A) longueur 228mm.
3. Arrosez généreusement et régulièrement les tarauds et l'intérieur de la boîte de pédalier d'huile de coupe **CD-77000** afin d'effectuer un travail de qualité et préserver la durée de vie de vos tarauds.
4. Coté pédalier, placez le pilote équipé du taraud **CD-38211-1.370** dans la boîte de pédalier et effectuez 2 ou 3 rotations. Ensuite, coté opposé du pédalier placez le corps équipé du taraud **CD-38210-1.370** et effectuez 2 ou 3 rotations dans l'axe du pilote.
5. Taraudez simultanément les deux cotés avec précaution jusqu'à la perception d'une résistance. A partir de ce moment, n'effectuez qu'un quart de tour dans le sens de la résistance puis tournez à l'envers chaque taraud d'un demi-tour pour casser les copeaux de métal.
6. Poursuivre ainsi la progression des tarauds jusqu'à ce que la partie arrière de ces derniers parvienne à fleur de la boîte de pédalier.

7. Nettoyez soigneusement la boîte de pédalier à l'aide d'un chiffon, d'une brosse et du dégraissant **VAR NL-75300** afin d'éliminer totalement l'huile de coupe usagée et les copeaux de métal.
8. Graissez ensuite généreusement le taraudage de la boîte de pédalier avec la graisse P.T.F.E. **VAR** de haute qualité **NL-76400-00100** ou **NL-76400-00500** et répartir la graisse de manière uniforme.

CD-38200-36

Les deux tarauds **CD-38210-36** sont à la norme italienne 36 x 24mm pas à droite.

Le fonctionnement de l'outil est le même que le **CD-38200-1.370**. Seule l'étape 4 peut changer, mais nous vous recommandons de commencer par le côté pédalier avec le pilote (B).

Pièces de rechange

Tous les tarauds sont disponibles à l'unité :

CD-38210-1.370 - norme anglaise BSC 1.370" x 24 tpi pas à droite

CD-38211-1.370 - norme anglaise BSC 1.370" x 24 tpi pas à gauche

CD-38210-36 - norme italienne 36 x 24mm pas à droite

Huile de coupe de haute qualité **CD-07700**.

